



Indus **agar** S.A.



- Válvulas de manguito de paso recto integral, manuales y automatizadas.
- Rubber sleeve direct flow Valves, manual and automated.



Indus AGAR s.a.

Albericia, 54. 39012 Santander (Cantabria) España.

Teléfono: 34 942 333 969 Fax: 34 942 347 365

<http://www.indusagar.com> Correo-e: indusagar@indusagar.com

■ Catálogo general
■ General information

Desde 1956 Since 1956



La válvula de manguito Agar está diseñada para trabajar de forma eficaz en las condiciones más extremas. Bajo los principios de sencillez, eficacia y economía la válvula de manguito Agar representa un producto fiable y de gran calidad con un reducido coste de mantenimiento.

En Agar trabajamos bajo el standard de calidad UNE-EN ISO 9001:2000 para proporcionar a nuestros clientes productos que superen las más altas expectativas. Nuestras válvulas son resistentes, fáciles de instalar, sencillas y económicas de mantener. El manguito de caucho Agar es idéntico tanto para nuestras válvulas manuales como automatizadas.

Las condiciones de trabajo, presión y temperatura, así como la naturaleza del líquido que se va a transportar son esenciales para la correcta elección del manguito, el cual puede ser de caucho natural o sintético.

Los productos Agar llevan 50 años siendo referencia en el transporte de fluidos abrasivos y corrosivos, estando presentes en cientos de instalaciones en todo el mundo.

Agar pinch valves are designed to ensure efficiency when working under extreme conditions. Under our motto of simplicity, efficiency and economy we have developed a high quality and reliable valve that minimizes maintenance costs.

Indus Agar works towards accomplishing our clients highest expectations. Our company complies with the requirements of the standard UNE-EN ISO 9001:2000 quality management system.

Agar valves are robust, easy to install and maintain. Both automated and manual valves use identical elastomer sleeve. The process conditions such as pressure, application, media and temperature determine the selection of the sleeve material either natural or synthetic.

Indus Agar is a leading pump and valve manufacturer with over 50 years of experience. When conveying abrasive and corrosive fluids Agar products are an outstanding reference nationally and overseas.

CARACTERÍSTICAS:

- Paso recto integral sin pérdidas de carga y libre de atascos.
- Juntas de unión integradas en el manguito de caucho.
- Sin necesidad de empaquetadura.
- El diseño del manguito garantiza la recuperación del mismo a la posición de máxima apertura.
- Mínimo mantenimiento.
- Fácil y rápida sustitución del manguito siendo este el único componente en contacto con el líquido.
- Amplia gama de cauchos naturales y sintéticos para todos los fluidos, especialmente abrasivos y corrosivos.
- Válvulas especiales: paso reducido, en aspiración, indicador de posición, bridas ANSI 150 Lbs.

MAIN FEATURES:

- Full flow design resulting in low friction loss and high flow capacity.
- No connection joints, sleeve flanges provide a reliable seal.
- No packing or stem seals needed.
- Sleeve design minimizes closing forces and improves recovery to full open position.
- Virtually maintenance free.
- Straightforward replacing of any spare parts.
- One piece sleeve protects operating mechanism and body parts from exposure to process.
- Wide variety of natural and synthetic rubber sleeves suitable for every fluid, specially abrasive and corrosive.
- Special valves: reduced bore, reinforce intake sleeve, position indicator, ANSI 150 Lbs. flanges.



La válvula Agar automatizada proporciona un eficaz control del proceso durante las maniobras de cierre y apertura. Su funcional diseño garantiza su fácil instalación y la sencilla sustitución del manguito. La válvula Agar automatizada se compone de la tradicional válvula Agar de manguito, un cilindro neumático y un carrete de acoplamiento diseñado por nuestro equipo técnico.

El excelente rendimiento de nuestras válvulas automatizadas permite un óptimo funcionamiento en las condiciones más extremas. Gracias al diseño del manguito la válvula puede efectuar tantas maniobras de apertura y cierre como sean necesarias sin perder su capacidad de recuperación.

Para garantizar un eficaz rendimiento y un mínimo mantenimiento del conjunto es esencial la apropiada elección del manguito, única pieza de la válvula en contacto con el fluido; la duración y resistencia del mismo dependerá del tipo de caucho, natural o sintético, y de la naturaleza del fluido con el que trabaje.

Agar pneumatic pinch valves are designed to provide both efficient modulating flow control and drip tight shut off. Its functional design ensures an easy installation. The automatism of the Agar valve consists of a simple coupling device that assembles perfectly the valve with the double acting aluminium pneumatic cylinder, resulting this in an overall well-balanced and reliable automated valve.

The excellent performance of our automated valves will ensure efficiency when working under extreme conditions. The sleeve is unaffected by repeated operation and resumes to its normal shape even after long closed periods.

The Agar valve sleeve is the only part in contact with the media and protects the valve mechanism from dirt and corrosion which in the long term reduces maintenance.

The selection of the sleeve material, either natural or synthetic, is essential to guarantee the best wear resistance and longest lifetime for the sleeve and the optimum performance of the valve.

APLICACIONES PRINCIPALES:

- Todo tipo de fluidos, especialmente abrasivos y corrosivos.
- Tratamiento de aguas: Manipulación de lodos, transporte de áridos, aguas residuales.
- Minería: Cortes, control de flotación, tanques espesadores, otras aplicaciones de lodos.
 - Canteras. - Industria papelera.
- Procesos químicos: Materiales abrasivos y corrosivos, polvo.
 - Industria naval. - Industria alimentaria.
- Plantas de tratamiento industrial para cemento y vidrio.

MAIN APPLICATIONS:

- All kind of fluids, specially abrasive and corrosive.
- Waste water treatment plants: Sludge handling, grit removal, raw sewage, lime, coal slurry.
- Mining: Tailings, flotation control, thickener underflow lines, various other slurry applications.
 - Quarrying. - Pulp and paper mills.
- Chemical processes: Corrosive and abrasive materials, powder.
 - Navy industry. - Food industry.
- Cement, glass and industrial treatment plants.

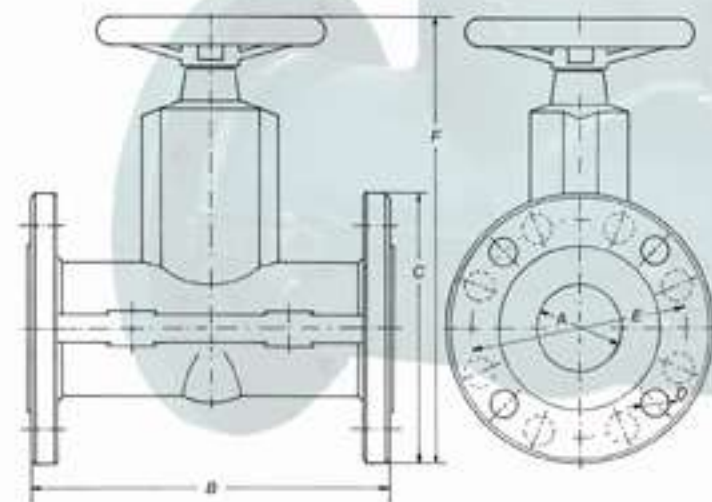
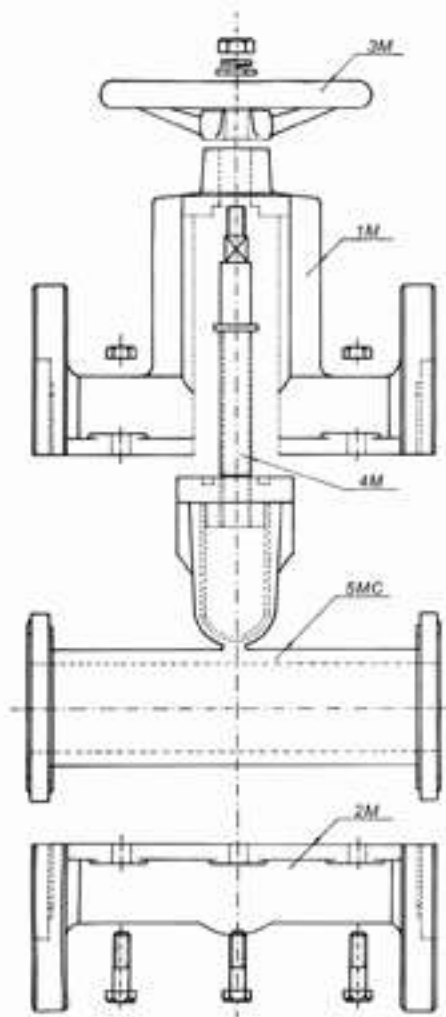


Las siguientes tablas y gráficos muestran los pasos, medidas, presiones y despiece de componentes de la válvula Agar, tanto para el modelo manual como para el automatizado. Para recibir información adicional no dude en ponerse en contacto con nosotros.

The following charts and tables show diameters, pressures, measures and components of Agar automated and manual valves. For any other technical data or further information, please contact us.

Despiece válvula Agar manual: (Agar manual valve components)

- **1M:** Carcasa superior. - Upper iron cast body.
- **2M:** Carcasa inferior. - Lower iron cast body.
- **3M:** Volante. - Handwheel.
- **4M:** Husillo. - Spindle.
- **5MC:** Manguito de caucho. - Rubber sleeve.

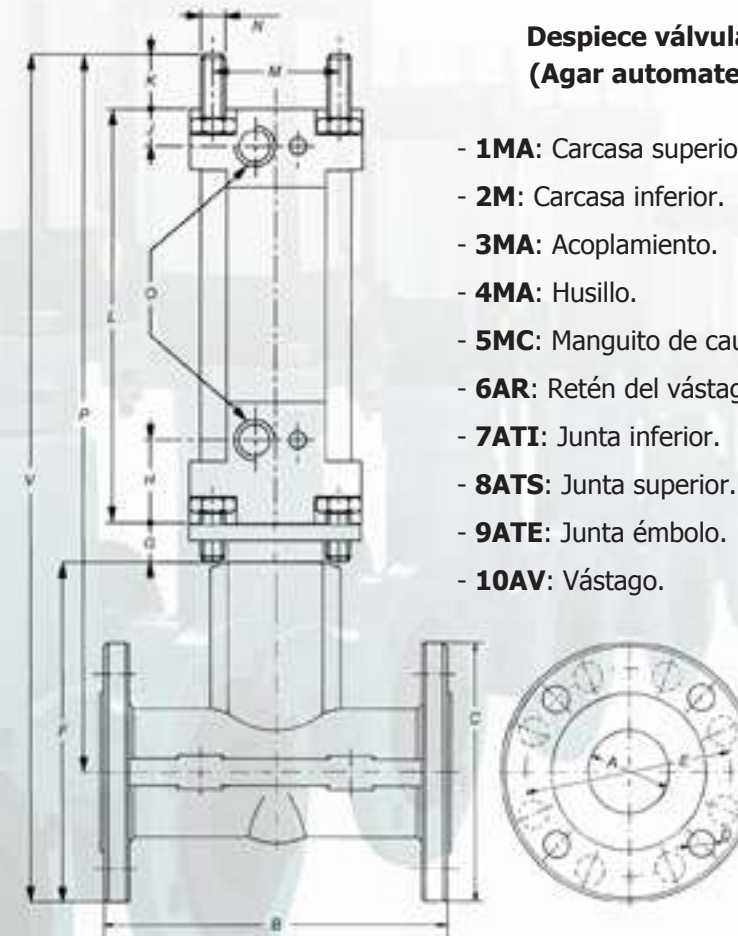


(Bridas/ Flanges: DIN 2502 / 2576)

Paso nominal (Nominal diameter)	-A-	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Longitud (Length)	-B-	105	120	140	160	190	235	280	340	420	490	680
Ø de bridas (Ø flanges)	-C-	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
Nº de taladros (Number of drills)		4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8
Ø de taladros (Ø drillings)	-D-	14	14	18	18	18	18	18	18	20	23	
Ø entre taladros (Ø between drillings)	-E-	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
Altura (Height)	-F-	145	175	200	230	270	320	375	420	495	570	710
Presión de trabajo (Working pressure)	Kg/Cm ²	14	14	12	12	10	10	8	8	6	6	4

Despiece válvula Agar automatizada: (Agar automated valve components)

- **1MA:** Carcasa superior. - Upper iron cast body.
- **2M:** Carcasa inferior. - Lower iron cast body.
- **3MA:** Acoplamiento. - Coupling device.
- **4MA:** Husillo. - Spindle.
- **5MC:** Manguito de caucho. - Rubber sleeve.
- **6AR:** Retén del vástago. - Stem washer.
- **7ATI:** Junta inferior. - Lower gasket.
- **8ATS:** Junta superior. - Upper gasket.
- **9ATE:** Junta émbolo. - Piston gasket.
- **10AV:** Vástago. - Stem.



(Bridas/ Flanges: DIN 2502 / 2576)
(Presión aire / Air pressure: 6 - 10 Kg/cm²)

Paso nominal (Nominal diameter)	-A-	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Longitud (Length)	-B-	105	120	140	160	190	235	280	340	420	490	680
Ø de bridas (Ø flanges)	-C-	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
Nº de taladros (Number of drills)		4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8
Ø de taladros (Ø drillings)	-D-	14	14	18	18	18	18	18	18	18	20	23
Ø entre taladros (Ø between drillings)	-E-	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
Altura solo válvula (Valve height)	-F-	114	140	161	187	210	252	300	334	400	485	587
H. acoplamiento (Coupling height)	-G-	36	36	36	48	48	53	43	45	45	38	90
Cil. toma inferior (Lower air intake height)	-H-	29	29	29	33	33	36	36	39	39	39	39
Cil. toma superior (Upper air intake height)	-J-	14	14	14	16	16	18	18	20	20	20	25
Espárrago superior (Upper threaded rod)	-K-	23	23	23	28	28	34	34	42	42	42	56
Altura cilindro (Cylinder height)	-L-	160	160	160	200	200	245	245	330	330	430	440
Entre espárragos (Between threaded rods)	-M-	49	49	49	75	75	110	110	140	140	175	270
Métrica espárragos (Threaded rods metrics)	-N-	M8	M8	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	M24
Rosca tomas aire (Air intake thread)	-O-	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"
H desde eje válvula (Height from valve axis)	-P-	275	295	310	390	410	500	530	640	750	811	1002
Altura total (Total height)	-V-	375	352	380	465	492	592	630	750	875	953	1172
Presión de trabajo (Working pressure)	Kg/Cm ²	14	14	12	12	10	10	8	8	6	6	4

