

CONSIGNES D'INSTALLATION ET MAINTENANCE

A. Il convient de placer la fixation de la pompe de sorte à permettre son déplacement dans le sens opposé à la tuyauterie d'aspiration, afin de faciliter son extraction lorsqu'en cas de révision ou panne, elle doit être démontée.

B. La pompe doit fonctionner **invariablement** dans le sens indiqué par la flèche. La roue étant vissée sur l'axe, si elle tournait dans le sens inverse, elle se relâcherait, parvenant dans ce cas à frôler le bec d'aspiration jusqu'à se bloquer. Pour éviter cela, il est conseillé de connecter le courant au moteur sans monter les courroies afin de vérifier le sens de rotation. De même, cette pompe ne devrait pas travailler à vide, c'est-à-dire sans liquide.

C. Lorsque l'installation est faite pour travailler en « aspiration », la tuyauterie d'entrée devra avoir une certaine chute vers le puits, pour éviter la formation d'éventuelles poches d'air. Si la pompe présente un débit intermittent ou parvient à se désamorcer, réviser la tuyauterie d'aspiration, car ses raccords ou un pore pourraient provoquer l'entrée d'air, rompant la colonne de liquide.

D. Disposer l'entrée de liquide dans la pompe de sorte à ne pas pouvoir passer de corps étrangers à l'intérieur, afin de ne pas endommager l'intérieur. Pour cela, une grille ou une plaque perforée devra être placée pour empêcher le passage d'éléments épais et faciliter leur retrait, en la fixant à un endroit accessible. Les trous de cette grille seront plus petits que ceux de la grille du clapet à pied que doit avoir la pompe.

E. Si cette pompe est destinée à la manipulation de liquides abrasifs, il est indispensable de l'équiper d'une injection d'eau claire par l'utilisation d'une pompe auxiliaire, ou à l'aide d'un réseau d'arrivée d'eau, s'il y a la pression nécessaire. À travers le bec 16M, la pompe principale doit recevoir une pression complémentaire, d'un kilo environ sur sa propre pression : par exemple, si cette pompe principale est installée pour une hauteur manométrique de quinze mètres, elle donnera 1,5 kg plus 1 kg de suppression, au total 2,5 kg que la pompe auxiliaire devra envoyer, ou le réseau d'arrivée. Il est conseillé de mettre en place un manomètre sur les deux pompes (principale et auxiliaire) pour vérifier ces pressions. **La pompe auxiliaire devra être mise en route avant de démarrer la pompe principale et sera arrêtée après celle-ci.**

F. Le pressage de la garniture ne doit pas être excessif, et peu importe si des gouttes d'eau propre apparaissent. Si de l'eau sale sort et qu'il n'est pas possible de serrer plus les presse-étoupes qui est au maximum, retirer le reste de la garniture et garnir à

nouveau, en veillant à ce que les raccords des deux tours soient placés dans le sens contraire. Comprimer ces deux tours l'un après l'autre jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de pertes, et après cela, desserrer un peu la presse ; la garniture doit être en **coton téflon ou antiacide** lorsqu'il s'agit de liquides corrosifs, et d'une épaisseur en fonction de sa place.

G. Lorsque la pompe d'aspiration travaille, sachez que si le clapet à pied ne s'ouvre ou ne se ferme pas bien, des solides peuvent s'accumuler autour d'elle, devant alors manipuler sur la languette. Il se peut également, aussi bien si le travail est en aspiration qu'en charge, que le rendement baisse, et que la cause principale soit dû à la détention d'épaisseurs, bouchant l'entrée.

H. Il faudra veiller à ce que la pompe fonctionne seulement avec les tours nécessaires pour obtenir le débit désiré, et avec le diamètre approprié de tuyauterie, consultant au préalable le tableau de rendements, car, en dépassant le régime précis lorsqu'il s'agit de liquides abrasifs, l'usure de l'intérieur sera anti-économique.

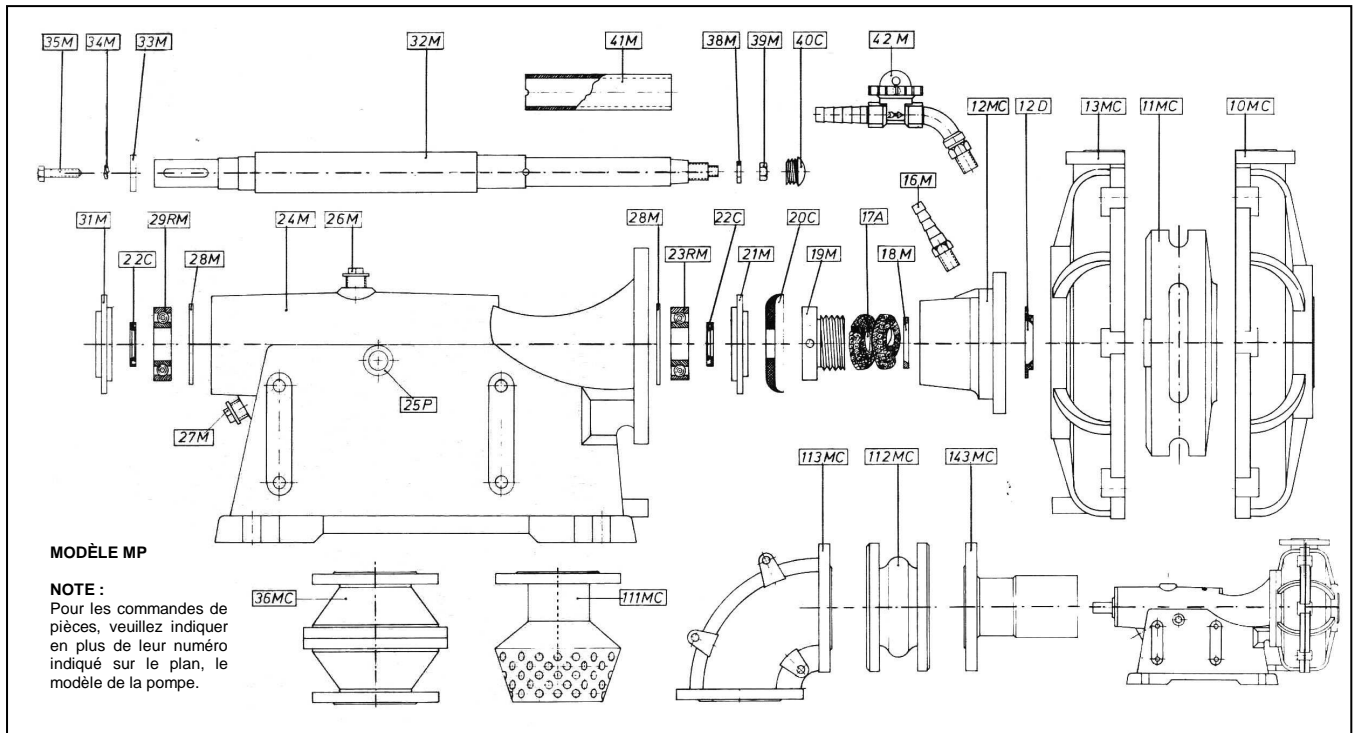
I. Veiller à ce que le niveau d'huile se maintienne au centre de la lunette, en en remettant lorsque cela s'avère nécessaire du type 90 SAE ou similaire.

J. Tendrer les courroies après quelques heures de travail et surveiller cette tension fréquemment, évitant qu'elles ne travaillent détendues.

K. La pièce signalée avec le 12 MC (moyeu) sur le plan détaillé doit être à sa place (13 MC).

L. Lorsque la pompe présente une détérioration générale empêchant son fonctionnement normal, il convient de l'envoyer à l'usine afin de la réparer, avec l'assurance qu'elle sera restituée dans des conditions de rendement comme auparavant.

M. On insiste sur la garniture de la pompe, car si cela n'est pas fait avec soin et correctement, qu'il y a d'autre part, des interruptions dans l'injection d'eau propre, cela peut provoquer une usure prématurée de l'axe, rendant son remplacement obligatoire, avec les inconvénients qui s'en suivent. Si au contraire, les consignes précédentes sont bien suivies, aucune défaillance prématurée n'aura lieu de l'ensemble de la machine, car elle doit travailler normalement, même de façon ininterrompue, pendant un temps supposant le travail sous quelconque usage, car c'est le rendement donné par nos pompes « AGAR ».



M - 60



Indus **agar** S. A.
B.P. 547 Albericia, 54

Téléphones +34 942 33 39 69 – 33 35 69
39080 SANTANDER (Espagne)
www.indusagar.com