

Pompes centrifugeuses verticales, modèle « V », idéales pour toute sorte de fluides, tout particulièrement ceux abrasifs. (Ne requière pas de garniture ni d'injection d'eau)

RENDEMENTS

Hau- teur man.	MODÈLE V - 3			
	Litres heure	Ø intérieur tuyauterie	Puis. C.V.	Tours/ min. pompe
4	4.000	38	0.75	1.440
	6.000	38	1.00	1.680
	7.500	45	1.25	1.920
8	4.000	38	1.25	1.920
	6.000	38	1.50	2.160
	7.500	45	1.75	2.400
12	4.000	38	1.75	2.400
	6.000	38	1.75	2.640
	7.500	45	2.00	2.880
16	4.000	38	1.75	2.640
	5.000	38	2.00	2.880
20	3.000	38	2.00	2.880
24	1.000	32	2.00	2.880

MODÈLE V - 4			
Litres heure	Ø intérieur tuyauterie	Puis. C.V.	Tours/ min. pompe
9.000	45	1.50	1.344
12.000	50	1.75	1.536
15.000	63	2.00	1.728
9.000	45	2.00	1.728
12.000	50	2.25	1.920
15.000	63	2.50	2.112
9.000	45	2.25	1.920
12.000	50	2.50	2.112
15.000	63	2.75	2.300
9.000	45	3.00	2.496
12.000	50	3.25	2.688
5.000	38	3.25	2.688
9.000	45	3.50	2.888
5.000	38	3.50	2.888

MODÈLE V - 6			
Litres heure	Ø intérieur tuyauterie	Puis. C.V.	Tours/ min. pompe
25.000	76	2.50	1.120
35.000	76	3.00	1.280
45.000	89	3.50	1.440
15.000	63	3.00	1.280
35.000	76	3.50	1.440
45.000	89	4.00	1.600
35.000	76	4.00	1.600
40.000	89	5.00	1.750
45.000	89	5.50	1.920
25.000	76	5.00	1.750
35.000	76	5.50	1.920
25.000	63	5.50	1.920
35.000	76	6.00	2.080
20.000	63	6.00	2.080

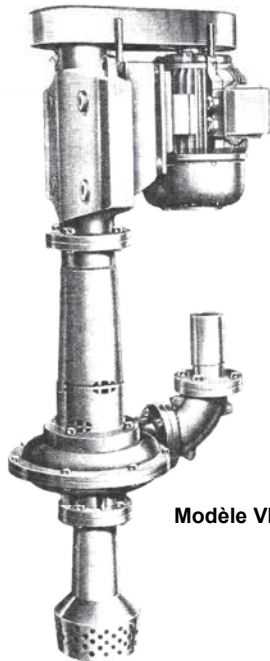
MODÈLE V - 8			
Litres heure	Ø intérieur tuyauterie	Puis. C.V.	Tours/ min. pompe
35.000	76	3.50	864
50.000	100	4.00	1.010
70.000	114	5.00	1.152
45.000	89	5.00	1.152
60.000	114	5.50	1.296
80.000	114	6.00	1.440
30.000	76	5.50	1.296
55.000	100	6.00	1.440
70.000	114	7.50	1.584
30.000	76	6.00	1.440
55.000	100	7.50	1.584
25.000	76	7.50	1.584
50.000	100	10.00	1.728
30.000	76	10.00	1.728

MODÈLE V - 10				
	Litres heure	Ø intérieur tuyauterie	Puis. C.V.	Tours/ min. pompe
4	60.000	114	5.00	785
	100.000	125	7.00	916
	130.000	150	9.00	1.050
8	60.000	114	7.00	916
	90.000	125	9.00	1.050
	130.000	150	11.00	1.178
12	80.000	125	11.00	1.178
	130.000	150	13.00	1.310
	150.000	150	15.00	1.440
16	80.000	125	13.00	1.310
	120.000	150	15.00	1.440
20	80.000	125	15.00	1.440
24	60.000	114	18.00	1.570

MODÈLE V - 12			
Litres heure	Ø intérieur tuyauterie	Puis. C.V.	Tours/ min. pompe
110.000	150	7.50	720
160.000	175	10.00	840
200.000	200	12.50	960
150.000	175	12.50	960
190.000	200	15.00	1.080
230.000	200	18.00	1.200
130.000	150	15.00	1.080
175.000	200	18.00	1.200
220.000	200	22.00	1.320
125.000	150	18.00	1.200
140.000	150	22.00	1.320
110.000	150	26.00	1.440
90.000	125	26.00	1.440

NOTE : les débits, hauteurs man., puissances et tours précédents sont tirés de banc de tests à base d'eau propre, il faudra donc tenir compte de la nature du liquide que l'on souhaite élever et avec ce type de pompe modèle vertical, un rendement moindre en débit, environ de cinq pour cent. Lorsqu'il s'agit de mélanges abrasifs, il convient de choisir, pour être bien plus rentable, un modèle de pompe supérieur à la hauteur et au débit correspondant requis. Il est recommandé de ne pas dépasser la vitesse du fluide de ≤ 2 m/s, sauf si l'on présume d'une sédimentation de solides au long du parcours. De même, dans la manipulation de ces liquides, il faut ajuster la vitesse de la pompe avec le plus d'exactitude possible, selon le besoin. Le présent tableau peut servir de base pour déterminer d'autres rendements intermédiaires. Pour des hauteurs supérieures à 24 m.h.m. après consultation, notre département technique conseille le système d'installation qui convient le mieux dans chaque cas.

CONSIGNES SUR L'INSTALLATION ET L'ENTRETIEN



Modèle VM



Indus **agar** S. A.

B.P. 547 Albericia, 54

Téléphones +34 942 33 39 69 – 33 35 69 Télécopie +34 942 34 73 65 39080 SANTANDER (Espagne)
www.indusagar.com

A. Le groupe électropompe modèle « V » peut être installé dans le puits, fixe ou déplaçable. Dans le premier cas, il convient de l'équiper d'un déclencheur automatique afin d'interrompre l'entrée avant que le niveau ne dépasse le point où l'on peut lire « Niveau maximum ».

B. La profondeur du puits et sa surface devront se faire selon les exigences imposées par le service, son fond étant semblable à celui indiqué sur le croquis au verso. Il faudra tenir compte du fait que la capacité de ce puits permettra de recevoir la quantité de liquide nécessaire sans dépasser en aucun cas le niveau, et conformément au paragraphe précédent, du point « Niveau maximum ».

C. La canalisation pour le retour du liquide au puits, lorsque le système d'installation est de ce type, devra se faire de façon à ce que ce liquide ne tombe pas au point où la pompe effectue l'aspiration, car cela donnerait lieu à d'éventuels remous avec les prises d'air que cela créerait, donnant lieu à une baisse du débit.

D. La pompe doit fonctionner INVARIABLEMENT dans le sens indiqué par la flèche, s'agissant de son sens de rotation et parce que la roue étant sur l'axe, si elle tournait dans le sens inverse, il se relâcherait, parvenant dans ce cas à frôler le bec d'aspiration jusqu'à se bloquer. Pour éviter cela, il est conseillé de connecter le courant au moteur sans monter les courroies afin de vérifier le sens de rotation, et si elles sont déjà montées, vérifier cela rapidement avant de considérer que la pompe est prête à travailler.

E. Si en mettant la pompe en route, elle résiste à monter le mélange, faire monter le niveau du liquide dans le puits ou baisser cette pompe jusqu'au point indiqué comme « niveau de mise en route ». Elle ne devra fonctionner en aucun cas sans liquide, c'est-à-dire à vide. Il convient que cette pompe travaille au minimum de tours nécessaires selon le service, conformément aux courbes ou tableaux de débits, car, en dépassant le régime précis, et surtout lorsqu'il s'agit de liquides abrasifs, l'usure intérieure est considérable.

F. Ne se passer en aucun cas de la passoire ou du tamis que doit avoir l'aspiration, en la plaçant de sorte à ne pas gêner l'entrée du liquide à élever et éviter au contraire, le passage de corps étrangers pouvant détériorer les pièces intérieures de la pompe.

G. Si le débit baisse, réviser la passoire, car elle peut être bouchée, par des pierres ou autres corps étrangers. Cela peut être évité en plaçant tout d'abord un plateau en tôle perforée ou une grille de fil de fer épais avec des trous de plus grande taille, à travers lequel le liquide devra passer avant d'arriver à la passoire. Voir disposition « O » sur le plan d'installation, au verso.

H. Si l'apparition de ces corps étrangers est fréquente et que la mise en place du plateau ou de la grille n'est pas possible, il convient d'équiper la pompe d'une passoire bien plus grande que celle utilisée normalement, équipée sur son profil d'un plus grand nombre de trous, et réduisant la taille de ces derniers dans la mesure où leur quantité est augmentée.

I. En observant bien les instructions que nous donnons à ce sujet, il n'y aura lieu à aucune défaillance prématurée de l'ensemble de la machine, car elle doit travailler normalement, même de façon ininterrompue durant une période de temps qui suppose la pleine satisfaction pour quelconque utilisateur, car en fin de compte c'est là son rendement.

J. En cas de besoin d'une pièce, veuillez indiquer la référence de celle-ci d'après le plan détaillé au verso, ainsi que le modèle de la pompe. Lorsque la machine a besoin d'une réparation générale, il convient de l'envoyer à l'usine, avec la sécurité qu'elle sera restituée dans des conditions de rendement comme auparavant.